

Casmatic: quando l'innovazione è creatività tecnologica

Innovare nell'ambito del confezionamento significa trovare delle soluzioni tecnologiche creative per gli operatori del settore capaci di soddisfare le esigenze di diversi mercati. Questo è l'obiettivo delle aziende Fabio Perini: infatti la KPL Packaging S.p.A., con il brand Casmatic, ha introdotto nell'ultimo anno tre nuove interessanti confezionatrici nel proprio parco macchine.

Eros Burelli, Product Manager - KPL Packaging S.p.A.

Un traguardo ambizioso raggiunto rispondendo alle esigenze dei diversi mercati e segmenti di mercato quali i prodotti fuori casa (AFH) e consumer (confezionamento delle scatole di veline facciali e dei rotoli in busta).

Il nuovo modello di confezionatrice per rotoli industriali, CMW200 PRO, risponde alle esigenze dei trasformatori attenti alla salvaguardia dell'ambiente e orientati al risparmio energetico. Questo modello grazie al suo ciclo di lavorazione permette di ottenere dei rotoli perfettamente confezionati che non necessitano della fase di retroazione con un passaggio in meno, evitando quindi un alto dispendio energetico. I rotoli confezionati possono avere un diametro da 150 a 250 mm e lunghezze di taglio da 210 a 270 mm, con una velocità massima di produzione di 120 pacchi al minuto, velocità che varia ovviamente a seconda delle dimensioni del rotolo.

AFFIDABILITÀ ED EFFICIENZA SONO I DUE PUNTI DI FORZA DI QUESTA MACCHINA. Il ciclo di avvolgimento tradizionale tipico del segmento consumer è stato applicato per la prima volta al ciclo di confezionamento industriale, una "tecnologia creativa" che rende questo modello una macchina affidabile con una produzione di rotoli di ottima qualità. L'utilizzo della macchina è semplice grazie al pannello operatore molto intuitivo che consente di semplificare le operazioni di cambio formato anche in fase di produzione. Il film svolto durante la lavorazione è il polietilene, un materiale più economico rispetto ai polietileni termoretraibili utilizzati dalla maggior parte delle macchine dedicate a questo settore.

Un'evoluzione tecnologica che si ripercuoterà nel segmento del confezionamento delle scatole di veline facciali è stata introdotta dalla nuova Casmatic modello CMW200 BOX, la macchina presentata lo scorso Novembre in occasione del Tissue World Asia presso gli stabilimenti cinesi della Körber Engineering Shanghai.

QUESTO NUOVO MODELLO AGGIUNGE VERVE AL PARCO MACCHINE CASMATIC. Versatile, affidabile e innovativa la CMW200 BOX realizza pacchi a singolo strato con confezioni multiple di scatole di veline facciali raggiungendo una velocità di 120 pacchi al minuto. La nuova macchina è dotata del tradizionale ciclo di confezionamento composto da: alimentazione, elevatore, gruppo traino, svolgitura bobina e saldatore laterale e inferiore. Grazie a quest'ultimo e al sistema ad estrazione del corpo saldante e dei relativi connettori i tempi di manutenzione si sono notevolmente ridotti. Finitura della confezione precisa ed accurata così come una migliore qualità di avvolgimento sono garantiti da alcuni accorgimenti tecnici da segnalare: l'uscita saldante allungata e la zona di decelerazione tra gruppo traino e uscita saldante.

L'ATTENZIONE E LA SENSIBILITÀ DELLE AZIENDE FABIO PERINI ALLE TEMATICHE AMBIENTALI E CONSEGUENTEMENTE AL RISPARMIO ENERGETICO determina da parte di KPL Packaging S.p.A. una cura e ricerca di soluzioni tecnologiche capaci di ridurre i consumi energetici delle macchine prodotte. Con questo obiettivo i nuovi macchinari sono studiati con accorgimenti tali da tenere in considerazione questa priorità. Ed ecco che anche questo modello, grazie alla bassa velocità delle cinghie saldanti e alla conseguente bassa temperatura di funzionamento delle stesse, riduce l'usura delle cinghie ed il consumo di energia. Per la Casmatic CMW200 BOX non solo priorità nel garantire un'ottima qualità del prodotto finito ma anche attenzione nel contenimento dei costi di gestione attraverso alcune innovazioni che facilitano la manutenzione ordinaria della macchina.

INNOVAZIONE, O MEGLIO "TECNOLOGIA CREATIVA" che permetterà a KPL Packaging di applicare questi accorgimenti

tecnici anche su macchine di vecchia generazione, ancora funzionanti, mettendo a disposizione il proprio know-how al servizio di tutti gli utenti.

Un connubio di economicità, grandi volumi di produzione e facile installazione: questa la sintesi del modello Casmatic CMW20 BAG. Anche questo modello è stato presentato in occasione dello scorso Tissue World Asia. Il nuovo modello risponde alle necessità di confezionamento dei piccoli/medi trasformatori. La principale caratteristica di questa macchina è la possibilità di confezionare rotoli già incartati o rotoli nudi con buste preformate con una velocità di 20 pacchi al minuto per confezioni che vanno da 4 a 12 rotoli per busta. Tempi ridotti anche per il cambio formato. Una flessibilità di produzione garantita dalla possibilità di effettuare il cambio formato senza la necessità di sostituire parti meccaniche. Un vantaggio costruttivo che si traduce in un vantaggio competitivo, ovvero di poter confezionare diverse tipologie di formati riducendo in pochissimi minuti i tempi necessari per il cambio formato. L'accorgimento tecnico del diverter integrato in macchina elimina la necessità di un secondo diverter in caso di alimentazione ad una fila.

La possibilità di avere un magazzino buste sdoppiato permette all'operatore di lavorare in tutta sicurezza caricando le nuove buste mentre la macchina è in produzione, impiegando pochi secondi per effettuare il cambio.

SE INNOVAZIONE È ANCHE TROVARE SOLUZIONI TECNOLOGICHE ALL'AVANGUARDIA NEL RISPETTO DELL'AMBIENTE, standardizzare in modo efficace le componenti delle macchine diventa un grande progresso. Rendere più efficiente il processo, ridurre i tempi di fermo macchina, gestire al meglio le risorse sono tutti obiettivi imprescindibili che le aziende devono raggiungere.

Con questo spirito lavorano oggi le aziende Fabio Perini, grazie ad un dialogo proficuo e ad una stretta collaborazione. Il risultato di questo modus operandi sarà presentato in occasione del prossimo evento "It's MILE Family" che si terrà presso gli stabilimenti della Fabio Perini S.p.A., a Lucca, il prossimo 1° di Aprile.

In questa occasione la confezionatrice modello CMW425 in linea con l'insaccatrice S15 sarà equipaggiata con componenti standard alle aziende Fabio Perini.

La confezionatrice e l'insaccatrice saranno a valle del processo produttivo di trasformazione che vedrà come protagonista la nuova ribobinatrice Fabio Perini modello MILE 5.1 (vedi articolo pag. 4). La possibilità di avere componenti standard si traduce in un vantaggio tangibile per gli operatori: facilità di reperimento dei pezzi di ricambio riducendo i tempi di attesa e garanzia di un unico fornitore per tutta la linea di produzione. Un vantaggio economico che porta ad un risparmio a 360° non solo per il cost saving legato alla diversificazione dei componenti ma anche alla sostenibilità ambientale.

ALTRA NOVITÀ CHE DECRETA UN'ULTERIORE INNOVAZIONE È IL SISTEMA SINOTTICO 3D ovvero un sistema di individuazione anomalie che permetterà un semplice e veloce ripristino della macchina in caso di eventuale guasto, garantendo un programma di manutenzione preventiva.

Piccoli accorgimenti tecnici, ricerca costante, conoscenza del mercato e ricerca di soluzioni alternative hanno guidato le aziende Fabio Perini nello studio di macchinari capaci di garantire soluzioni all'avanguardia ai trasformatori. •